

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-107293

(43) 公開日 平成8年(1996)4月23日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 5 K 13/02		R		
B 2 3 P 19/00	3 0 1 A			
	3 0 2 K			

審査請求 未請求 請求項の数9 FD (全14頁)

(21) 出願番号 特願平6-260953

(22) 出願日 平成6年(1994)10月3日

(71) 出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72) 発明者 島崎 昌根

埼玉県坂戸市塚越1300番地 ソニーボンソ

ン株式会社社内

(74) 代理人 弁理士 山本 秀樹

(54) 【発明の名称】 部品供給方法及びその装置

(57) 【要約】

【目的】 簡単な構成でチップ状のワークの向きを揃えて確実に供給することができるようにした部品供給方法及びその装置を提供する。

【構成】 ワーク101が投入される口を有した第1の小室54と、ワーク101の最小厚みt1に略対応した奥行きd2を有して第1の小室54の下に連通して設けられ、ワーク101を定められた方向に向けて受け入れるための第2の小室55と、第2の小室55の下側より第2の小室55内を通して第1の小室54内まで突き出して上下動される板状の押し上げ片64と、一端側の開口57dが押し上げ片64の側方に隣接して設けられ、他端側の開口57cが下方に位置して設けられている部品ガイド溝57と、押し上げ片64を上下動させるための駆動機構31とを備える。

